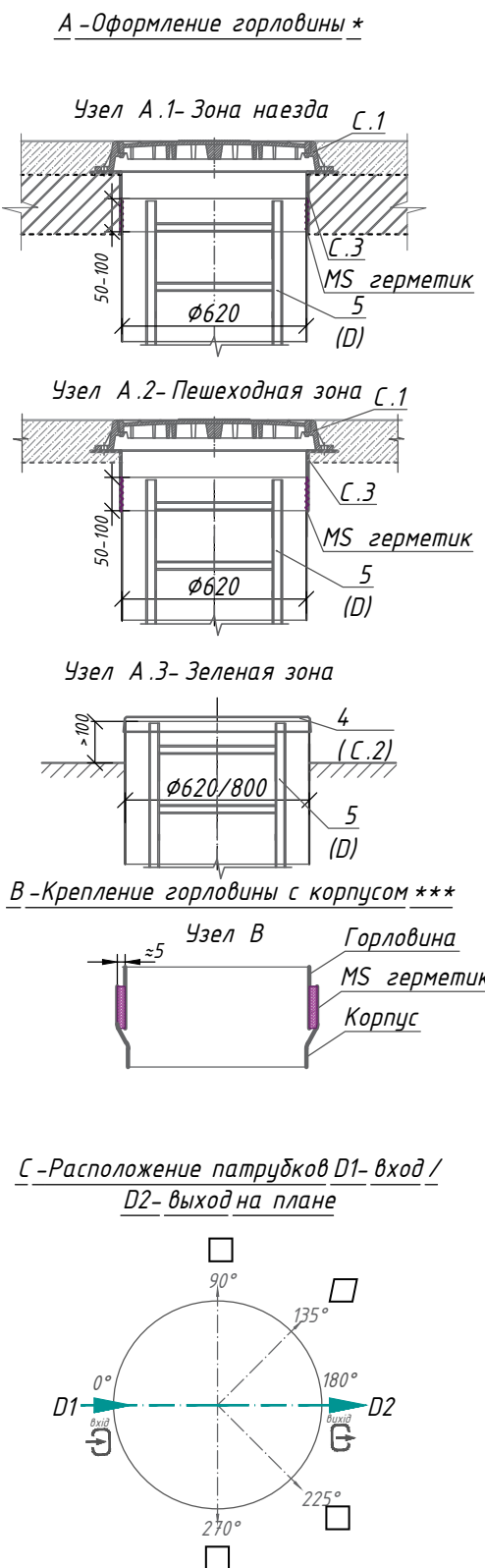
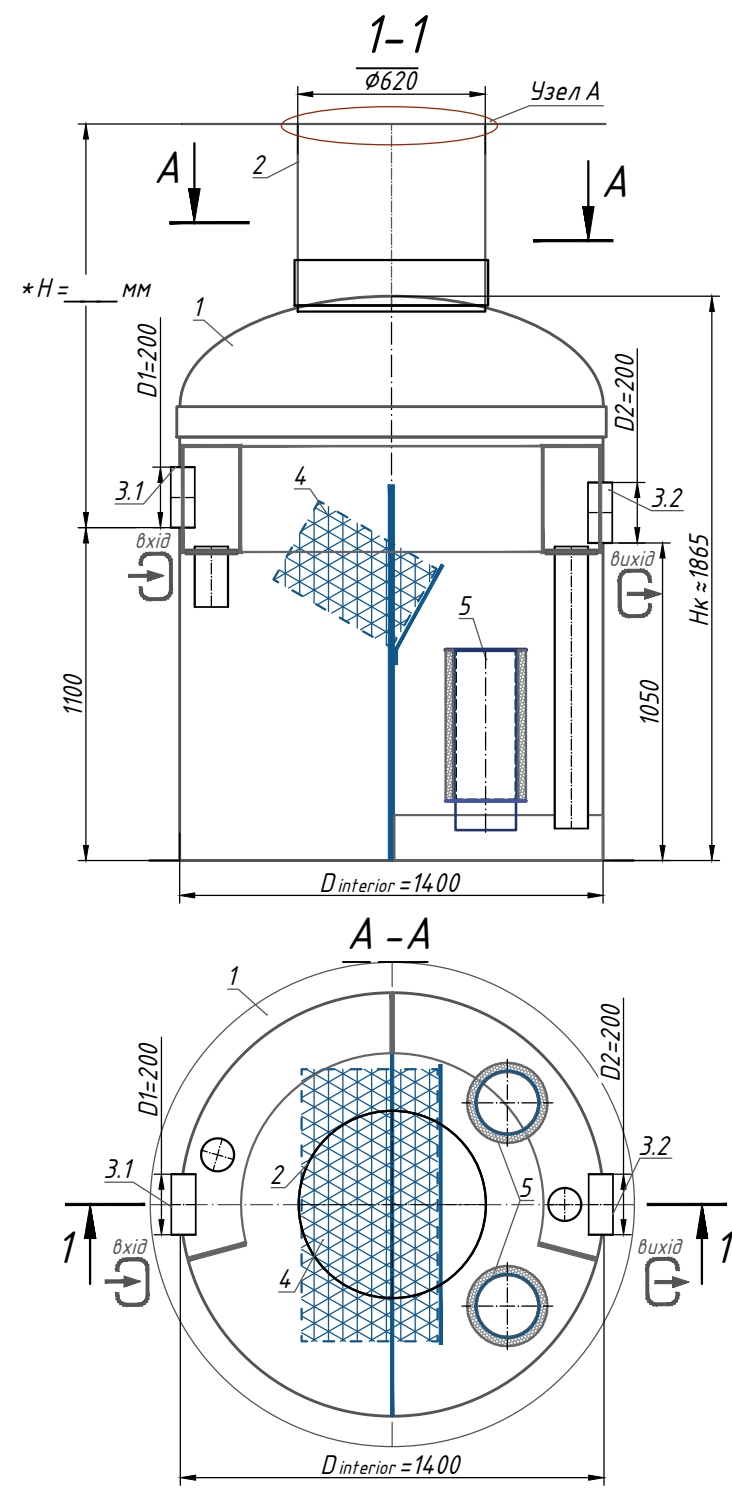


Сепаратор нефтепродуктов и песка OilPro700-3/15 (М 1:25)

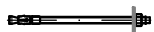


Спецификация материалов и оборудования Стандартная комплектация ** (Табл.1)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Vodaland	Сепаратор нефтепродуктов и песка Vodaland OilPro700-3/15, продукт. 3 л/с, (15 л/с - Bypass) склопл., D= 1400, Нк ≈ 1865 мм	1		компл.
2		Технологическая надставка Ø800/620	0/ 1		компл.
3.1,3.2	D1-Вход / D2-Выход	Уплотнитель для ПВХ SN4 Ø 200	2		компл.
4		Коалесцентный блок	1		компл.
5		ППУ-фильтры d200	1		компл.
		Объем нефтепродуктов	150		л
		Объем осадка (песка)	600		л

**Изделие отгружается согласно стандартной комплектации (Табл.1), если другое не указано в Дополнительной комплектации (Табл.2)

Дополнительная комплектация (Табл.2)

Поз.	Обозначение	Наименование			Примечание
А, В	D1- Вход / D2- Выход:				
	А.Для подключения D1, D2:	ПВХ	☐	☐	
		ПЕ 100	☐	☐	
		Корсис	☐	☐	
	В.Диаметр D1, D2:	D1_____ / D2_____	☐	☐	
		Др. : _____	☐	☐	
С	Оформление горловины (см. А.1, А.2, А.3)				
	С.1 Люк:	Пластиковый	☐		
		Тип "Л" класс А 15	☐		
		Тип "Т" класс С 250	☐		
		Тип "ТМ" класс D400	☐		
	С.2 Стеклопластиковая крышка:	φ620	☐		
	С.3 Плавающий фланец горловины:	φ620, h=200 мм	☐		
		Др. : _____	☐		
D	D. Лестница универсальная	алюм.	☐		
		н / ж	☐		
E	E. Крепление	Комплект анкеров	☐		
H	H. Датчик уровня	Осадка	☐		
		Нефтепродуктов	☐		
		Др. : _____	☐		

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
							Стадия	Лист
								Листов
						Сепаратор нефтепродуктов и песка OilPro700-3/15 (OP2-3)		

Примечание :
*Н-глубина залегания подводящего патрубда, мм (в стандартной комплектации Н до 2000 мм). Н принимать кратной 50 мм. При оформлении горловины А.1 – общая высота изделия меньше на 200 мм; при оформлении горловины А.2 – общая высота больше на 100 мм.
**Изделие отгружается согласно стандартной комплектации (Табл.1), если другое не указано в Дополнительной комплектации (Табл.2). Полная комплектация изделия согласна с менеджером.
***Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные и схемные изменения, не ухудшающие характеристики изделия в целом.
Допустимое отклонение при изготовлении изделий составляет до 1-3%.

Дополнительная информация :