



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ГЕОМЕМБРАН СЕРИИ VENTFOL

Свойства	Метод испытаний	Ед. изм.	Standard	Super	Strong	Extra	Power
Водонепроницаемость	PN EN 1928 Тест А	2 кПа/24 час	6 кПа/24 час	6 кПа/24 час	6 кПа/24 час	6 кПа/24 час	6 кПа/24 час
Стойкость к статическим нагрузкам	PN EN 12730	кг/24 час	≥30 кг/24 час	≥30 кг/24 час	≥35 кг/24 час	≥35 кг/24 час	≥40 кг/24 час
Прочность при растяжении	PN EN 12311-2	Н/50 мм	MD ≥290	MD ≥320	MD ≥410	MD ≥450	MD ≥630
			CMD ≥220	CMD ≥260	CMD ≥370	CMD ≥380	CMD ≥500
Удлинение при максимальной силе растяжения	PN EN 12311-2	%	MD ≥40	MD ≥40	MD ≥40	MD ≥45	MD ≥48
			CMD ≥30	CMD ≥30	CMD ≥32	CMD ≥30	CMD ≥32
Водонепроницаемость после искусственного старения	PN EN 1928 после испытания PN EN 1296	2 кПа/24 час	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания
Водонепроницаемость после воздействия химикатов	PN EN 1928 после испытания PN EN 1847	2 кПа/24 час	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания	Отвечает требованиям испытания
Ударная прочность	PN EN 12691	мм	≥350	≥400	≥400	≥500	≥500
Прочность при разрыве гвоздем: неармированные изделия	PN EN 12310-1	Н	MD ≥260	MD ≥350	MD ≥420	MD ≥450	MD ≥550
			CMD ≥330	CMD ≥400	CMD ≥430	CMD ≥450	CMD ≥650
Огнестойкость	PN EN 13501-1	—	F	F	F	F	F
Стойкость к деформациям под нагрузкой	Прил. В к норме PN EN 13967/2012, к норме 14909	—	30 кПа/24 час деформация менее 5%	30 кПа/24 час деформация менее 5%	30 кПа/24 час деформация менее 5%	40 кПа/24 час деформация менее 5%	40 кПа/24 час деформация менее 5%
Прочность при сжатии	PMS 967252:2013	кН/м ²	≥150	≥220	≥310	≥320	≥610
Длина	PN EN 1848-2	м	Согл. заказу клиента ±0,2	Согл. заказу клиента ±0,2	Согл. заказу клиента ±0,2	Согл. заказу клиента ±0,2	Согл. заказу клиента ±0,2
Ширина	PN EN 1848-2	м	Согл. заказу клиента ±0,005	Согл. заказу клиента ±0,005	Согл. заказу клиента ±0,005	Согл. заказу клиента ±0,005	Согл. заказу клиента ±0,005
Грамматура	PN EN 1849-2	г/м ²	400±10%	500±10%	600±10%	650±10%	850±10%
Прямолинейность	PN EN 1848-2	макс. 75 мм	макс. 50	макс. 50	макс. 50	макс. 50	макс. 50

Объяснение обозначений:

MD – Свойство в направлении производства

CMD – Свойство в поперечном направлении (перпендикулярном) относительно направления производства

В таблице приводятся средние значения отдельных параметров, полученные в процессе испытаний в нашей фирме в период с сентября 2013 г. до марта 2014 г. Декларированные значения приводятся в Декларациях потребительских свойств, доступных в закладке «Скачать».

Приведенная выше информация основана на наших актуальных знаниях, результатах испытаний и опыте и предоставляется с добрыми намерениями, однако, практика показывает, что в связи с большим разнообразием материалов, способов применения и мест установки изделия, которые находятся вне нашего контроля, может появиться необходимость в ее верификации. Свойства изделий, указанные в информации, письменных рекомендациях и других указаниях не могут являться основанием для привлечения PLAST MASTER к ответственности. Мы не намерены нарушать какие-либо патенты и лицензии. Актуальные сведения о потребительских свойствах доступны на нашем интернет-сайте.